

HYGIENISCH. ZERTIFIZIERT. SICHER.

Zuverlässige Füllstandmesstechnik für sensible Prozesse ist ein zentraler Baustein in hygienekritischen Anwendungen der Lebensmittel-, Getränke-, und Pharmaindustrie. Moderne Sensorlösungen mit EHEDG-konformem Design, Tri-Clamp-Anschluss und CIP / SIP-Kompatibilität ermöglichen eine sichere und hygienegerechte Integration in anspruchsvolle Prozessumgebungen.



PROZESSHYGIENE

- Einsatz lebensmittelechter Werkstoffe
- Glatte, spaltfreie Oberflächen, keine Schmutznischen – ohne Toträume
- EHEDG-zertifiziert für hygienisches Design
- FDA-konforme Dichtungen: FKM, EPDM oder PTFE



TRI-CLAMP-ADAPTER

- Werkzeuglose Schnellverbindung nach DIN, ISO, 3-A und ASME BPE
- Hygienische Integration in Behälter, Leitungen & Anlagen
- Leicht demontierbar zur Wartung
- Reinigungsfreundliche Bauweise für CIP / SIP-Prozesse



CIP & SIP

- Cleaning in Place (CIP): Automatische Reinigung ohne Ausbau
- Sterilization in Place (SIP): Keimfreie Prozesse durch Dampf oder Chemikalien
- Chemikalien-, druck- und temperaturbeständig
- Konstante Reinigungsergebnisse sichern gleichbleibende Produktqualität

HYGIENESTANDARDS, DIE ÜBERZEUGEN. ZERTIFIZIERTE SENSOREN FÜR SENSIBLE PROZESSE.

DESIGN, DAS SAUBERKEIT GARANTIERT

Materialien, auf die Verlass ist

Edelstahl 316L / 1.4404 erfüllt hohe Anforderungen an Korrosionsbeständigkeit, Lebensmittelechtheit und Reinigbarkeit – für den sicheren Dauerbetrieb.

Temperatur- und Druckbeständigkeit – für anspruchsvolle Prozesse

Sensoren, die extremen Bedingungen standhalten – wichtig für Prozesse mit thermischer Belastung oder aggressiven Medien.

Dichtheit, die Sicherheit schafft

IP-zertifizierte Gehäuse und hygienische Tri-Clamp-Anschlüsse schützen vor Kontamination und Leckagen – essenziell in CIP / SIP-Prozessen.

Oberflächenqualität, die Hygiene gewährleistet

Elektropolierte Edelstahlflächen mit hygienegerechter Oberflächenrauheit ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) und spaltfreier Konstruktion reduzieren Anhaftungen – für ein Design gemäß EHEDG-Kriterien.

SICHERHEIT DURCH ZERTIFIZIERTE SENSOREN

In hygienesensiblen Prozessen ist zertifizierte Füllstandmesstechnik unerlässlich. UWT-Sensoren erfüllen EHEDG-, FDA- und EG 1935/2004-Vorgaben – für maximale Prozesssicherheit. Die Auswahl erfolgt je nach Einsatzbereich, Reinigungsanforderung und branchenspezifischen Vorgaben:

FÜR FLÜSSIGKEITEN



Vibranivo®

VN 7120 | 7130 - Schwinggabel

Grenzstandmessung

Capanivo®

CN 7120 - Kapazitiver Sensor

Grenzstand- und
Trennschichtmessung

NivoRadar®

NR 8400 - Berührungsloses Radar

Füllstandmessung

FÜR SCHÜTTGÜTER



Rotonivo®

RN 3 | 6 - Drehflügelmelder

Grenzstandmessung

RFnivo®

RF 3100 - Kapazitiver Einstab

Grenzstandmessung