

SICHERHEIT & EXPLOSIONSSCHUTZ

In der Prozessindustrie hat Sicherheit oberste Priorität – besonders in kritischen Anwendungen. Ob Explosionsschutz, Ausfallsicherheit, Druck- und Temperaturlösungen oder Überfüllsicherung: Robuste Messtechnik und smarte Überwachungssysteme von UWT sichern Prozesse, schützen Menschen, Anlagen und Umwelt. Sie erfüllen internationale Standards wie ATEX / IECEx, NEC / CEC und SIL – für maximale Prozess- und Betriebssicherheit. Weltweit.



EXPLOSIONSSCHUTZ

- Globale und regionale Zulassungen für Ex-Bereiche
- Explosionssgeschützte Bauweise verhindert Funkenaustritt und schützt das Geräteinnere vor äußeren Einflüssen
- Signalüberwachung für explosionsgefährdete Bereiche
- Weltweit einzigartige LED-Signallampe NivoLED® - NL 9



PROZESSSICHERHEIT

- Druck- und Temperaturlösungen bis 400 Bar / 1.100 °C
- FSH & FSL: Schutz bei Überfüllung und Trockenlauf
- Umwelt- und Gewässerschutz (WHG und VLAREM)
- Allspannung mit Laufüberwachung
- Ausfallsicherheit durch SIL 2 /3
- Entkoppelte Sensoreinheit: Schutz vor Hitze & Vibration



FERNÜBERWACHUNG

- Digitale Kommunikation (Bluetooth, HART, IO-Link, Modbus, Profibus DP)
- Maßgeschneiderte Visualisierungs-Lösungen: zentrale und dezentrale Module und Controller
- Touchpanel-Visualisierung

ZULASSUNGEN WELTWEIT



EXPLOSIONSSCHUTZ UND PROZESSSICHERHEIT. WARUM SIE SO WICHTIG SIND.

ANLAGENSCHUTZ, DER VERTRAUEN SCHAFFT

SIL bewertet die Ausfallsicherheit von sicherheitsrelevanten Systemen nach IEC 61508/61511.

- SIL 2 steht für mittleres Risiko (z. B. Tankfüllstand, Drucküberwachung)
- SIL 3 für kritische Prozesse (z. B. Notabschaltungen, Brand- und Gaserkennung)

SIL-zertifizierte Sensoren sind entscheidend für den Schutz von Anlagen, Umwelt und Menschen – besonders in der Prozessindustrie und im Explosionsschutz.



UWT Sensoren mit SIL

SICHERHEIT DURCH ZERTIFIZIERUNG

Zertifizierte Füllstandmesstechnik ist in sensiblen Bereichen unverzichtbar.

Die Auswahl der passenden Sensoren richtet sich nach Zone, Schutzart und Normen.

KATEGORIE	EX-ZONEN	EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE:
1G	Zone 0 (Gas-Ex)	Zone 0 / 20 Ständige oder häufige Präsenz von explosionsfähiger Atmosphäre
1D	Zone 20 (Staub-Ex)	
2G	Zone 1 (Gas-Ex)	Zone 1 / 21 Gelegentliches Auftreten von Explosionsgefahr
2D	Zone 21 (Staub-Ex)	
3G	Zone 2 (Gas-Ex)	Zone 2 / 22 Kurzezeitig oder selten vorhandene explosionsfähige Atmosphäre
3D	Zone 22 (Staub-Ex)	



UWT Sensoren mit Ex-Schutz

ZÜNDSCHUTZART	SCHUTZPRINZIP	EINSATZBEREICHE
Eigensicherheit (Ex i)	Energie so begrenzt, dass keine Zündung möglich ist	Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Silos mit feinem Pulver
Druckfeste Kapselung (Ex d)	Explosion bleibt sicher im Gehäuse	Chemische Industrie, Petrochemie, Öl & Gas, Farbindustrie
Erhöhte Sicherheit (Ex e)	Zusätzlicher Schutz gegen Funken & Hitze	Kunststoffverarbeitung, Holzverarbeitung, Metallindustrie
Vergusskapselung (Ex m)	Elektronik vollständig vergossen	Kunststoffindustrie, Recycling, Pharma, Lebensmittel, Feuchträume
Staubschutz durch Gehäuse (Ex t)	Staubdichtes Gehäuse schützt vor Funken	Schüttgutlagerung, Getreidemühlen, Zementwerke, Recyclinganlagen